

INDUSTRIAL - Poliestere

Data emissione : 05/01/2005  
Data ultima modifica : 13/12/2016**4-IL2B-02400 RI-6291/50 PET GLOSS SILVER BRUSHED TC AP906-40 PET100****Frontale**

Poliestere spazzolato metallizzato argento lucido top coated.

|                   |                          |            |
|-------------------|--------------------------|------------|
| Tipo              | Poliestere top coated    |            |
| Colore e Finitura | Argento lucido           |            |
| Peso              | 70 g/m <sup>2</sup> ±10% | ISO-536    |
| Spessore          | 50 µ ±10%                | ISO 534-80 |

**Adesivo**

Adesivo acrilico permanente con ottima adesione finale ed eccellente coesione anche a alte temperature. Non consigliato per superfici apolari (es. PP e PE).

|                     |                     |            |
|---------------------|---------------------|------------|
| Sigla               | AP906-40            |            |
| Tipo                | Permanente acrilico |            |
| Temp. Min. di Appl. | +10°C               |            |
| Temp. di Esercizio  | -40°C/+140°C        |            |
| Coesione            | Molto alta          |            |
| Tack                | 15 N/25mm           | FINAT FTM9 |
| Adesione Finale     | 7 N/25mm            | FINAT FTM2 |

**Supporto**

|                   |                           |               |
|-------------------|---------------------------|---------------|
| Tipo              | Poliestere monosiliconato |               |
| Colore e Finitura | Trasparente               |               |
| Peso              | 140 g/m <sup>2</sup>      | PP-032 - ISO  |
|                   | ±10%                      | 536           |
| Spessore          | 100 µ ±10%                | ISO 534       |
| Trasparenza       | >90 %                     | DIN 53 147-64 |

**Applicazioni**

Etichette ad uso promozionale e decorativo, specifico per resinature.

**Metodi di stampa**

Stampabile in serigrafia UV e solvente e per offset UV. E' raccomandato effettuare test di stampa prima dell'utilizzo.

**Durata**24 mesi, riferito solo al materiale consegnato da Ritrama senza che abbia subito ulteriori trasformazioni, secondo le seguenti **CONDIZIONI di STOCCAGGIO:**

- Conservare il materiale a una temperature di 22°C ± 2°C con umidità relativa del 50% ± 5%.
- L'area deve essere asciutta e pulita.
- Conservare il materiale nella confezione originale se non utilizzato al fine di proteggerlo.
- Non esporre alla luce diretta del sole o a fonti di calore.

Tutti i prodotti Ritrama sono soggetti a rigorosi controlli produttivi per garantire prodotti di qualità. Le informazioni sopra riportate sono basate su ricerche ritenute attendibili, ma esse non costituiscono garanzia. I materiali devono essere testati dall'acquirente affinché si assicuri che il prodotto sia idoneo allo scopo per il quale lo si intende utilizzare.

I dati tecnici sono soggetti a modifica senza precedente comunicazione.



Ritrama S.p.A.

Via Senatore Simonetta, 24  
20867 Caponago (MB) ITALY  
e-mail: info@ritrama.com  
www.ritrama.com